OERLIKON

OERLIKON,
Demandez l'expertise
soudage

BEST OF 2011

Validité
Décembre 2011

AIR LIQUIDE
WELDING

Signification des symboles

CLASSE A

Matériel ***CLASSE A*** : est prévu pour être utilisé dans les sites autres que résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.

CLASSE B

Matériel ***CLASSE B*** : est prévu pour être utilisé dans tous les sites, y compris les sites résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.

Pack Explorator

Livré avec valise de chantier (incassable, indéformable, insumersible, imputrescible, inaltérable).

70 m
3 x 2,5 mm²

Utilisation avec câble primaire jusqu'à 70 m de longueur totale.

Compatible groupe électrogène

Compatible groupe électrogène.

GARANTIE 2 ANS Extension + 1 an

Période de garantie des matériels professionnels.

GARANTIE 3 ANS Extension + 2 ans

Période de garantie des matériels industriels.

HPF Haut Facteur de Puissance

Contrôle du facteur de puissance (voir ci-dessous).

VRD

Voltage **R**educe **D**evice
Réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité).

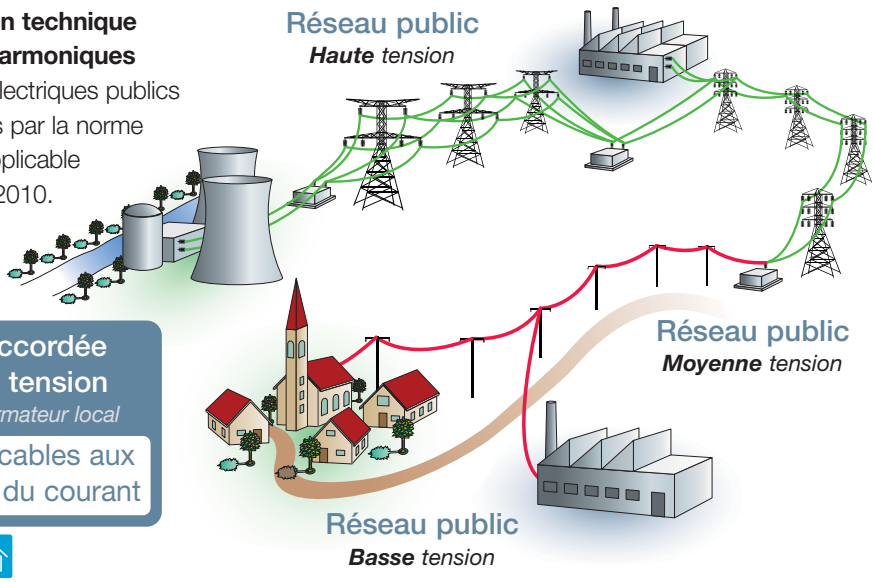
SAVE ENERGY

Consommation électrique réduite.

16A plug

Livré avec prise 16 A (= réseau domestique).

HPF : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-12 applicable depuis décembre 2010.



Industrie raccordée à la haute tension
Transformateur local
Pas de limite sur les harmoniques du courant
CLASSE A nécessaire

Maison raccordée à la basse tension
Pas de *transformateur local*
Limite applicables aux harmoniques du courant
CLASSE B obligatoire

Industrie raccordée à la basse tension
Pas de *transformateur local*
Limite applicables aux harmoniques du courant
CLASSE A nécessaire

Les nouvelles garanties OERLIKON

OERLIKON vous propose des extensions de garantie (+1 an ou + 2 ans) pour installations de soudage / coupage.

Votre générateur de soudage est en panne !

- Qui réalisera l'intervention ?
- Avec quelle fiabilité technique ?
- Quelle garantie ?
- À quel coût ?

OERLIKON propose également toute une gamme de prestations standards ou personnalisées. Consultez notre catalogue "Services" **(Réf. W000264100).**

À l'écoute de vos besoins, OERLIKON et ses partenaires s'associent pour vous présenter des extensions de garantie afin de pérenniser votre matériel.

Les avantages clients :

- Un complément de garantie sur les pièces de rechange et la main-d'œuvre sur une période de 1 ou 2 ans après la fin de la garantie initiale.
- Un service simple et efficace : un seul interlocuteur, votre partenaire distributeur, votre spécialiste soudage-coupage.
- Une garantie totale de notre service après vente DEFI au 0825 132 132.
- Un budget S.A.V maîtrisé.

ARC

CITOROD 4000 T

CITOROD, matériel robuste afin de répondre aux exigences des soudeurs sur chantiers où les conditions sont extrêmes.

LES + PRODUIT

- Robuste
- Ventilé
- Bi-tension

CITOROD	4000 T
Alimentation	230-400 V triphasée
Consommation effective	34 A (230 V) / 19,5 A (400 V)
Tension à vide	70 V
Intensité de soudage	50 - 325 A
Facteur de marche à 40 °C	325 A à 35%
Diamètre d'électrodes	2,5 à 5,0 mm
Poids net	107 kg
Référence prêt à l'emploi	W000267174 (1)

(1) Générateur + kit arc

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

2007-194

2008-718

MINIARC 3.2Gi / 4.0i

MINIARC onduleurs portables pour le soudage à l'électrode enrobée, idéal pour les interventions rapides sur site. Le bon rapport poids puissance.

MINIARC	3.2Gi	4.0i
Alimentation	230 V monophasée	
Consommation effective	14 A	16 A
Tension à vide	82 V	85 V
Intensité de soudage	5 - 125 A	5 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C	125 A à 15%	150 A à 25%
Diamètre d'électrodes	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm
Poids net	3,5 kg	6,9 kg
Référence prêt à l'emploi	W000271544 (1)	W000260940 (2)

(1) Générateur + kit arc + masque + marteau brosse + étui d'électrodes + valise
(2) Générateur + kit arc + bandoulière

16A plug

Compatible groupe électrogène

LES + PRODUIT

- Léger
- Puissance
- Arc Force
- Anti-collage

2006-594

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

ARC

OERLIKON

CITOARC 1400 / 1600 / 1800 HPF

CITOARC, matériels destinés aux professionnels du soudage, ils vous apportent une grande souplesse d'utilisation associée à une excellente qualité de fusion.
Matériels spécialement développés pour travailler dans des conditions extrêmes.

2008-376

2008-379

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

HPF Haut Facteur de Puissance

CITOARC	1400 HPF	1600 HPF	1800 HPF
Alimentation		230 V monophasée	
Consommation effective	12 A	15 A	15 A
Tension à vide		43,4 V	
Intensité de soudage	5 - 140 A	5 - 160 A	5 - 180 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 40%	140 A à 60%	
Diamètre d'électrodes	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm	
Type de connecteur		9 mm	
Livré avec prise 16 A	oui	oui	oui
Poids net	6,6 kg	6,6 kg	6,6 kg
Référence prêt à l'emploi	W000271908 (1)	W000271909 (1)	W000274479 (1)
Référence pack EXPLORATOR	W000274475 (2)	W000274477 (2)	W000274480 (2)

(1) Poste + kit arc
(2) Poste + kit arc + valise EXPLORATOR

CLASSE A

SAVE ENERGY

70 m
3 x 2,5 mm²

16A plug

Compatible groupe électrogène

Pack Explorator

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

OFFRE "EXPLORATOR"

CITOARC 1400/1600/1800 HPF
+ Valise CHANTIER

INCASSABLE INDÉFORMABLE
IMPUTRESCIBLE INALTÉRABLE

Valise de transport comprenant un poste de soudage avec câble de masse équipé et pince porte électrodes

ARC

NOUVEAU

CITOARC 1900 Expert

Performances : 160 A @ 50%, 130 A @ 100% à 40 °C pour le soudage intensif. En TIG possibilité de régler la montée et l'évanouissement d'arc.

2010-066

LES + PRODUIT

- Soude tous types d'électrodes, cellulosique inclus
- Compatible groupe électrogène
- Équipé du système **VRD** permettant de travailler en toute sécurité
- Travail avec câbles de longueur 70 mètres
- Possibilité de modifier la valeur de Hot start et d'arc force
- Utilisation avec commande à distance
- Affichage digital

CITOARC	1900 Expert
Alimentation	230 V Monophasé
Consommation effective	16 A
Tension à vide	66,6 V
Intensité de soudage	5 - 160 A
Facteur de marche à 40 °C à 35%	160 A à 50%
Facteur de marche à 40 °C à 60%	150 A
Facteur de marche à 40 °C à 100%	130 A
Diamètre d'électrodes	1,6 à 4,0 mm "intensif"
Type de connecteur	13 mm
Poids net	9 kg
Référence prêt à l'emploi	W000277646

16A plug

Faible consommation électrique : Seulement 16 A - livré avec une prise

GARANTIE 2 ANS Extension + 1 an

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

HPF Haut Facteur de Puissance

SAVE ENERGY

Compatible groupe électrogène

VRD

70 m 3 x 2,5 mm²

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle.

CITOARC 2200 VRD

2009-057

CITOARC	2200i VRD
Alimentation	400 V Triphasé
Consommation effective	9 A
Tension à vide	105 V
Intensité de soudage	5 - 220 A
Facteur de marche à 40 °C à 35%	220 A
Facteur de marche à 40 °C à 60%	220 A
Facteur de marche à 40 °C à 100%	150 A
Diamètre d'électrodes	5,0 mm
Type de connecteur	13 mm
Poids net	19 kg
Référence prêt à l'emploi	W000268694

GARANTIE 2 ANS Extension + 1 an

Compatible groupe électrogène

VRD

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

TIG

OERLIKON

CITIG 1500 DC

CITIG DC, équipement idéal pour les services de maintenance. Réglages aisés et mise en service facile grâce à leur cycle de soudage simple.

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

LES + PRODUIT

- Amorçage HF
- Mode 2T/4T, point
- Cycle simple

CITIG	1500 DC
Alimentation	230 V Monophasé
Consommation effective	16 A
Tension à vide	85 V
Intensité de soudage	5 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C	150 A à 35%
Diamètre d'électrodes maxi	3,2 mm
Poids net	10 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261815 (1)
Référence pack EXPLORATOR	W000268061 (2)

(1) Poste + torche WTT 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Poste + torche WTT 4 m air + kit arc + détendeur + valise EXPLORATOR

Boite de maintenance

- pour la torche du CITIG 1500 DC W000306441

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

NOUVEAU

CITOTIG 1800 Expert / 2200 Expert

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Cycle étendu de soudage
- 2 niveaux de courant
- Procédé : TIG DC, EE, TIG Pulsé
- Mode 2T, 4T, point
- Commande à distance manuelle ou au pied en option
- 30 programmes mémorisables

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

HPF Haut Facteur de Puissance

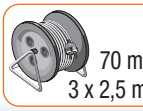
Boite de maintenance

- pour la torche du CITOTIG 1800 Expert W000306441
- pour la torche du CITOTIG 2200 Expert W000306442

CITOTIG		1800 Expert	2200 Expert
Alimentation		230 V monophasé	
Consommation effective		11 A	12 A
Tension à vide		50 V	97 V
Intensité de soudage		5 à 160 A	5 à 220 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	160 A (40%)	220 A
	à 60%	140 A	180 A
	à 100%	130 A	150 A
Connectique torche	TIG	S ou C5B	
	ARC	13 mm	
Affichage digital		Oui	
Dimensions (L x l x h)		205 x 345 x 460 mm	
Poids net		9,5 kg	
Indice de protection		IP 23 S	
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12	
Référence prêt à l'emploi		W000278042 (1)	W000278043 (1)

16A plug

SAVE ENERGY



Compatible groupe électrogène

(1) Poste + torche + câble de masse + détendeur

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

CITOTIG 200 DC / 300 DC / 300 W DC

CITOTIG, le meilleur des postes TIG à technologie onduleur au service des soudeurs les plus exigeants. Les postes de la gamme DC et AC/DC ont été développés en parfaite adéquation avec l'évolution des besoins.

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Mode 2T/4T, point
- TIG lisse pulsé
- Pulsé synergique
- 9 programmes
- Amorçage HF ou Lift

CITOTIG	200 DC	300 DC	300 W DC
Alimentation	230 V monophasée	400 V triphasée	
Puissance absorbée à I maxi.	6,5 kVA	8,4 kVA	
Tension à vide	80 V DC	80 V DC	
Intensité de soudage	5 - 200 A	5 - 300 A	
Facteur de marche à 40 °C	200 A à 30%	300 A à 30%	
Diamètre d'électrodes	4,0 mm	5,0 mm	
Poids net	15 kg	20 kg	30 kg
Référence prêt à l'emploi	W000265137 (1)	W000265138 (1)	W000265139 (2)

(1) Générateur + torche WTT 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + refroidisseur + chariot + torche WTT 4 m eau + câble de masse + détendeur + bidon de FREEZCOOL

Boite de maintenance

2011-007

- pour la torche du CITOTIG 300 W DC W000306441

2006-671

Boite de maintenance

2011-007

- pour la torche du CITOTIG 200 DC W000306442

2006-657

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

Boite de maintenance

2011-007

- pour la torche du CITOTIG 300 DC W000306444

2006-647

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

TIG

OERLIKON

Équipements idéals pour les travaux de maintenance, chaudronnerie et interventions sur site.

CITIG 1500 AC/DC

Équipement idéal pour les services de maintenance. Réglages aisés et mise en service facile grâce à leur cycle de soudage simple.

LES + PRODUIT

- Amorçage HF
- Mode 2T/4T, point
- Cycle simple

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

CITIG	1500 AC/DC
Alimentation	230 V monophasé
Consom. effective	13 A
Tension à vide	82 V
Intensité de soudage	5 -150 A
Facteur de marche à 40 °C	150 A à 30%
Diamètre d'électrodes maxi	3,2 mm
Poids net	21 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261720 (1)

(1) Poste + torche WTT 4 m air + câble de masse + détendeur

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CITOTIG 240 AC/DC (W)

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Régulation numérique
- Cycle de soudage complet
- **Procédé :** TIG AC, DC, Pulsé, Pulsé synergique, MIX et EE
- **Mode :** 2T / 4T / CITOSTEP /4T STEP / Point et Agrafage
- **Amorçage :** HF ou LIFT
- Balance automatique en TIG AC
- Mémorisation des paramètres 10 programmes

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

Boite de maintenance

- pour la torche du CITOTIG 240 AC/DC W000306443
- pour la torche du CITOTIG 240 AC/DC W W000306441

CITOTIG	240 AC/DC	240 W AC/DC
Alimentation	230 V monophasé (+/- 15%)	
Puissance absorbée à Is maxi.	5,7 kVA	
Tension à vide	58 V DC	
Intensité de soudage	3 - 230 A (TIG) / 10 - 180 A (MMA)	
Facteur de marche à 40 °C	230 A à 40%	
Diamètre d'électrodes	4,0 mm	
Poids net	17 kg	25 kg
Référence prêt à l'emploi	W000276872 (1)	W000276876 (2)

(1) Générateur + torche WTT 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + refroidisseur + chariot + torche WTT 4 m eau + câble de masse + détendeur + bidon de FREEZCOOL

Compatible groupe électrogène

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle.

NOUVEAU

CITOTIG 310 AC/DC (W)

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Régulation numérique
- Cycle de soudage complet
- **Procédé :** TIG AC, DC, Pulsé, Pulsé synergique, MIX et EE
- **Mode :** 2T / 4T / CITOSTEP / 4T STEP / Point et Agrafage
- **Amorçage :** HF ou LIFT
- Balance automatique en TIG AC
- Mémorisation des paramètres 10 programmes

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

Boite de maintenance

- pour la torche du CITOTIG 310 AC/DC W000306444
- pour la torche du CITOTIG 240 AC/DC W W000306441

CITOTIG	310 AC/DC	310 W AC/DC
Alimentation	400 V triphasée	
Puissance absorbée à Is maxi.	7,9 kVA	
Tension à vide	63 V DC	
Intensité de soudage	3 - 300 A (TIG) / 10 - 250 A (MMA)	
Facteur de marche à 40 °C	300 A à 40%	
Diamètre d'électrodes	5,0 mm	
Poids net	25 kg	33 kg
Référence prêt a l'emploi	W000279739 (1)	W000279740 (2)

(1) Générateur + torche WTT 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + refroidisseur + chariot + torche WTT 4 m eau + câble de masse + détendeur + bidon de FREEZCOOL

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

MIG/MAG

MINICITO 1700 M

MINICITO 1700 M le partenaire idéal pour toutes les petites interventions.

MINICITO	1700 M
Alimentation	230 V monophasé
Consommation effective	11 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 -170 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 25%
Diamètre de fil maxi	0,8 mm fil massif 1,0 mm fil fourré
Poids net	27 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261781 (1)

(1) Générateur + torche CITORCH M 3 m air + détendeur

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

Permet le soudage avec fil fourré sans gaz CITOFLUX B13-0

CITOLINE "le contrat de confiance". Gamme complète destinée aux professionnels du soudage, étudiée pour répondre parfaitement aux travaux de maintenance, réparation et fabrication.

CITOLINE 1700 M

CITOLINE	1700 M
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	7,5 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 - 170 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 18%
Diamètre de fil	0,6 à 0,8 mm
Poids net	38,5 kg
Référence prêt a l'emploi	W000261780 (1)

(1) Générateur + torche WMT 4 m air + câble de masse + détendeur

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CITOLINE 2500 T /3000 T /3500 TS /4500 TS (W)

LES + PRODUIT

- Platine de dévidage 4 galets
- Faisceaux débrochables côté générateur
- Cycle de soudage complet (2T/4T/point)
- Affichage digital sur générateur > 250 A

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

CITOLINE	2500 T	3000 T	3500 TS	4500 TS (W)
Alimentation	230 - 400 V triphasée			
Consommation effective	14,5 A (230 V) / 8,5 A (400 V)	19,5 A (230 V) / 11,3 A (400 V)	25 A (230 V) / 14,2 A (400 V)	35,3 A (230 V) / 20,5 A (400 V)
Tension à vide	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 45 V	19 - 54 V
Intensité de soudage	35 - 250 A	35 - 300 A	35 - 350 A	51 - 450 A
Facteur de marche à 40 °C	250 A à 30%	300 A à 35%	350 A à 35%	450 A à 35%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	80 kg	96 kg	125 kg	135 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261783 (1)	W000261785 (1)	W000261786 (2)	W000261788 (air) (2) W000266708 (eau) (3)

(1) Générateur + torche WMT 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + dévidoir 10 m air + torche WMT 4 m air + câble de masse + détendeur
(3) Générateur + refroidisseur + dévidoir 10 m eau + torche WMT 4 m eau + câble de masse + détendeur

MIG/MAG

CITOMIG XP une gamme complète d'appareils MIG/MAG à réglage intuitif par commutateurs.

CITOMIG 300 XP C
CITOMIG 300 XP S

CITOMIG	300 XP C	300 XP S
Alimentation	230 - 400 V triphasée	
Consommation effective	20,5 A (230 V) / 12 A (400 V)	
Tension à vide	16,5 - 35,8 V	
Intensité de soudage	30 - 280 A	
Facteur de marche à 40 °C	240 A à 60%	
Diamètre de fil	0,8 à 1,2 mm	
Poids net	98 kg	132 kg
Référence prêt a l'emploi	W000261771 (1)	W000261772 (2)

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

LES + PRODUIT

- Faisceaux gainés débrochables côté générateur
- Affichage digital
- Mode 2T / 4T / point / intermittent
- Aide au réglage
- Inversion de polarité

CITOMIG 400 XP S
CITOMIG 400 XP SW
CITOMIG 500 XP SW

CITOMIG	400 XP S	400 XP SW	500 XP SW
Alimentation	230 - 400 V triphasée		
Consommation effective	30,4 A (230 V) - 17,6 A (400 V)		44,9 A (230 V) - 25,9 A (400 V)
Tension à vide	16,6 - 45,8 V		15,8 - 50,4 V
Intensité de soudage	28 - 380 A		16 - 480 A
Facteur de marche à 40 °C	320 A à 60%		410 A à 60%
Diamètre de fil	0,8 à 1,2 mm		0,8 à 1,6 mm
Poids net	195 kg	199 kg	239 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261775 (2)	W000261776 (3)	W000261777 (3)

(1) Générateur + torche CITORCH M 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + dévidoir 10 m air + torche CITORCH M 4 m air + câble de masse + détendeur
(3) Générateur + dévidoir 10 m eau + torche CITORCH M 4 m eau + câble de masse + détendeur

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

MIG/MAG

OERLIKON

NOUVEAU

CITOPULS II

CITOPULS II est le seul générateur MIG/MAG sur le marché intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur tous les matériaux avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

LES + PRODUIT

- **Concept modulaire :** possibilité d'obtenir le montage désiré
- **Générateur ultra-léger :** facilement déplaçable
- **Encombrement réduit :** passage dans les endroits exigus
- **Faisceaux jusqu'à 50 m :** pour les chantiers navals
- **Ondulateur commutation douce :** rendement maximum de la source de puissance
- **Contrôle numérique de la régulation :** contrôle total des formes d'onde de courant pour une amélioration des procédés et la reproductivité exacte des paramètres
- **Cycle 2T / 4T / Point / Séquenceur (aspect TIG du cordon)**
- **Puissance :** CITOPULS II 420 : 420 A à 60% - 350 A à 100%
- **A1 interface automatique ARC-On, ARC OFF, RI, I, U :** automatisation simple
- **D'avantage de procédés :** Courant lisse / Pulsé / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / MIG brazing CDP Séquenceur / Spray-Modal™ (spécial aluminium) / Électrodes enrobées
- **Synergique :** plus de 100 synergies sont intégrées
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- **100 programmes possibles***

** avec dévidoir DMU P500 Expert ou RC JOB*

Compatible groupe électrogène

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

CITOPULS II	320	420
PRIMAIRE		
Alimentation - 3 phases - 50/60 Hz	400 V (+15% / -20%)	
Consommation maximum (100%)	21,2 A	29 A
Fusible retardé	32 A	
SECONDAIRE		
Tension à vide	86 V	
Intensité de soudage	20 A - 320 A	20 A - 420 A
Facteur de marche 60%	320 A	420 A
Facteur de marche 100%	270 A	350 A
APPLICATIONS		
Procédés	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsé / Spray-Modal™ / MIG Brazing / EE	
Compléments	Synergique	
Programmes	100* (avec DMU P500 Expert ou RC JOB)	
CARACTÉRISTIQUES		
Normes	EN 60974-1 / EN 60947-10	
Indice de protection	IP 23S	
Dimensions (l x L x h)	738 x 273 x 521 mm	
Poids	Générateur : 37 kg - Dévidoir : 17 kg	

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

PACKAGE AIR

composé de :

- Générateur
- Chariot
- Pied pivot
- Dévidoir
- Faisceau air 10 m
- Torche 4 m
- Détendeur-débitmètre
- Câble de masse

2011-029

W000279432 - CITOPULS II 320 S 10 m PACK (avec dévidoir standard DVU P400)
W000279423 - CITOPULS II 320 S 10 m PACK EXPERT (avec dévidoir expert DVU P500)
W000279436 - CITOPULS II 420 S 10 m PACK (avec dévidoir standard DVU P400)
W000279437 - CITOPULS II 420 S 10 m PACK EXPERT (avec dévidoir expert DVU P500)

PACKAGE EAU

composé de :

- Générateur
- Chariot
- Pied pivot
- Dévidoir
- Faisceau eau 10 m
- Groupe de refroidissement
- Liquide de refroidissement
- Torche W 4 m
- Détendeur-débitmètre
- Câble de masse

2011-031

W000279434 - CITOPULS II 320 SW 10 m PACK (avec dévidoir standard DVU P400)
W000279435 - CITOPULS II 320 SW 10 m PACK EXPERT (avec dévidoir expert DVU P500)
W000279438 - CITOPULS II 420 SW 10 m PACK (avec dévidoir standard DVU P400)
W000279439 - CITOPULS II 420 SW 10 m PACK EXPERT (avec dévidoir expert DVU P500)

MIG/MAG

OERLIKON

CITOWAVE MX 280
CITOWAVE MXW 400

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

CITOWAVE	MX 280	MXW 400
Alimentation	400 V triphasée	
Consommation maxi.	31,4 A	34,5 A
Tension à vide	106 V	106 V
Intensité de soudage	20 - 280 A	20 - 400 A
Facteur de marche à 40 °C	280 A à 100%	350 A à 100%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Poids net	76 kg	121 kg
Référence prêt a l'emploi	W000261770 (1)	W000261768 (2)

(1) Générateur + chariot + torche CITORCH M 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + chariot + dévidoir 10 m eau + torche CITORCH M 4 m eau + câble de masse + détendeur

LES + PRODUIT

- Mode synergique 2T, 4T, Courant lisse / Pulsé / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / MIG brazing CDP Séquenceur / Spray-Modal™ (spécial aluminium) / Soft Silence Pulse™ / Électrodes enrobées
- 135 lois de synergie
- Enregistrement de 100 programmes
- Verrouillage des paramètres possible

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

DEEE

La collecte et le recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE ou D3E) alimentés à partir d'une prise électrique, d'une pile ou d'un accumulateur sont, depuis le 15 novembre 2006, obligatoires.

Pour les produits grand public
(y compris pour les postes de soudage vendus aux particuliers), l'organisation de la gestion de ces déchets sera assurée par des éco-organismes.

Pour les professionnels,
quelles sont les solutions proposées ?

Des obligations légales pour les producteurs :

Deux directives définissent les obligations des producteurs...

- La directive 2002/96/CE WEEE oblige les producteurs à :
  - déclarer la mise sur le marché des équipements,
  - collecter les produits en fin de vie,
  - financer le traitement des déchets,
  - déclarer les quantités traitées.
- La directive 2002/95/CE ROHS interdit l'utilisation de composants "polluants".

... et le rôle des différents acteurs.

- **L'ADEME** (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Énergie) : enregistre les producteurs et les quantités d'équipements mis sur le marché. www.ademe.fr
- **Les producteurs :** assurent la mise sur le marché des équipements et y apposent le sigle de la poubelle barrée.
- **La distribution industrielle :** fournit les produits à titre commercial.
- **Les clients finaux :** (utilisateurs du produit, détenteurs du déchet) le rapportent au distributeur-collecteur.
- **Les prestataires :** assurent la logistique inversée, c'est à dire le traitement et la traçabilité du déchet.

Les produits «soudage» concernés

Matériels électriques de soudage coupage, **à usage manuel**, mis sur le marché après le 13/08/2005.

- Arc – Postes de soudage à l'électrode enrobée
- TIG – Générateurs, coffrets amorçage et torches
- MIG/MAG – Générateurs, dévidoirs, faisceaux et torches
- Soudage-coupage plasma - Installations et torches.
- Équipement manuel de soudage par points pour réparations
- Matériels d'aspiration mobiles
- Cellules de masques à cristaux liquides
- Groupes de refroidissement

Collectif Soudage

Le Collectif Soudage : une réponse de professionnels pour les professionnels.
www.collectif-soudage.com

PLASMA

CITOCUT pour couper tous les matériaux de 0,1 mm à 50 mm avec une qualité et une fiabilité maximale.

CITOCUT 10 KT

CITOCUT 10 KT, la solution portable avec compresseur intégré.

NOUVEAUTÉ

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Affichage digital

GARANTIE 2 ANS
Extension + 1 an

2010-063

2011-008

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 10 KT W000277610

CITOCUT 10i

CITOCUT 10i, allie légèreté et conception robuste.

2011-008

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 10i W000277610

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Affichage digital

2010-210

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

CITOCUT 20i

CITOCUT 20i, la puissance de la technologie.

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Coupe au contact et à distance
- Mode grillage/gougeage
- Amorçage sans HF
- **Autolink**

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

2009-054

Compatible groupe électrogène

2011-009

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 20i W000277614

CITOCUT	10 KT	10i	20i
Alimentation	230 V monophasé	230 V monophasé	230 - 400 V triphasé Autolink
Consommation	11,5 A (effective)	14 A (effective)	20,9 A - 15,9 A (maxi)
Intensité de coupage	10 - 30 A	10 - 30 A	20 - 35 A
Facteur de marche à 40 °C	30 A à 25%	25 A à 60%	65 A à 60%
Coupe de séparation	10 mm	10 mm	25 mm
Poids net	16 kg	8 kg	25 kg
Torche	CPT 800 - 4 m	CITORCH P 10 - 5 m	CITORCH P 25 - 5 m
Référence prêt à l'emploi	W000271551	W000277618	W000272671

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

PLASMA

OERLIKON

CITOCUT 40i

CITOCUT 40i,
le champion toutes catégories, puissance maximale pour un poids minimum.

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Coupe à distance ou au contact
- Mode grillage, gougeage
- Amorçage sans HF

2007-118

Léger / Puissant
Flexible / Robuste

2011-010

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 40i W000277615

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

CITOCUT 25 C

CITOCUT 25,
la technologie transformateur plus simple et plus sûre que jamais.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact ou à distance
- 3 gammes de coupe
- 4 roues
- Torche avec raccord central

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

2011-010

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 25 C W000277615

CITOCUT 40 C

CITOCUT 40, une solution industrielle triphasée.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact et à distance
- 4 gammes de coupe
- 4 roues
- Torche avec raccord central

GARANTIE 3 ANS
Extension + 2 ans

2011-010

Boite de maintenance
- pour torche du CITOCUT 40 C W000277615

2010-257

2010-260

CITOCUT	40i	25 C	40 C
Alimentation	400 V triphasé	220 - 230 - 380 - 400 V triphasé	
Consommation maxi.	40,3 A	49 - 47 - 28,5 - 27 A	74 -71 - 42 - 40 A
Intensité de soudage	10 - 120 A	30 - 50 - 80 A	30 - 50 - 85 -120 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 60%	80 A à 40%	120 A à 50%
Coupe de séparation	40 mm	25 mm	40 mm
Poids net	35 kg	80 kg	125 kg
Torche	CITORCH P 45 - 6 m	CITORCH P 40 - 6 m	
Référence prêt à l'emploi	W000262495	W000275987	W000275988

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

ACCESSOIRES

PINCES PORTES-ÉLECTRODES (PPE)

PPE droites à vis

MASTER

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Utilisation intensive
- Serrage pas à droite

W000010037

VESTALE

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Haute résistance : tête en résine chargée fibre de verre
- Serrage pas à gauche

W000010038

STUBBY

- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite

W000010036

CAIMAN 400

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 5,0 mm
- Manche polyamide chargé fibre de verre

W000010568

PPE à levier tête ouverte

COBRA

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Pince légère et polyvalente

W000010039

PPE à levier tête fermée

PRISES DE MASSE (PM)

Pour pièces volumineuses

ROTARY 800

- 800 A à 35%
- Ø câble : 2 x 95 mm²
- Permet la rotation du câble autour de la pièce

W000010555

Pour travaux intensifs

SERRE-JOINT 500/900

Fixation du câble par raccord à vis

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- 800 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²

W000010987
Serre-joint 500

W000010988
Serre-joint 900

Pour usage courant

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante

W000010577
CROCODILE 300

W000010578
CROCODILE 600

MUSCLOR 300/600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A à 35% (MUSCLOR 600)
- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 95 mm² (MUSCLOR 600)
- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant

W000010583
MUSCLOR 300

W000010584
MUSCLOR 600

ACCESSOIRES

OERLIKON

KITS ARC

Kit d'accessoires "prêt à souder"

Gain de temps de montage

KIT ARC	25C25+	25C50	35C50
Facteur de marche	300 A à 35%		
Câble PPE	3 m	3 m	4 m
Câble PM	2 m	3 m	4 m
Connecteur	9 mm / 16-25 mm²	13 mm / 35-50 mm²	13 mm / 35-50 mm²
Référence	W000260683	W000260684	W000011139

CÂBLES SECONDAIRES

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes

Extra souples H01N2-E

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000010137
25 mm²	172 A	W000010138
35 mm²	216 A	W000010139
50 mm²	273 A	W000010140
70 mm²	340 A	W000010141

Souples H01N2-D

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000260272
25 mm²	172 A	W000260273
35 mm²	216 A	W000260271
50 mm²	273 A	W000260270

CONNECTEURS

Norme EN 60974-12

Description	Ø du connecteur	Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
mâle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010559
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010560
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010092
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010561
femelle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010562
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010563
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010093
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010564

GOUGEAGE

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000

- Intensité : 450 A / 1000 A
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm

W000010999 ARCAIR K2000

W000010992 ARCAIR K4000

ÉLECTRODES CARBONAIR

Désignation Diamètre x long. (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
CARBONAIR : 6,5 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR : 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR : 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446

Non raboutable

ACCESSOIRES SOUDAGE

PINCE MIG

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils
- Nettoyer les buses
- Dévisser les tubes contact et les buses

W000010453 buse Ø 12-15 mm

W000010454 buse Ø 15-18 mm

SUPPORT TORCHE TIG

W000010803

- Support avec base magnétique

CONTROLEURS DE TEMPÉRATURE

Désignation et température	La pièce
100 (100 °C - 212 °F)	W000010156
120 (120 °C - 248 °F)	W000011042
150 (150 °C - 302 °F)	W000010157
177 (177 °C - 350 °F)	W000011045
200 (200 °C - 392 °F)	W000010158
232 (232 °C - 450 °F)	W000011044
250 (250 °C - 482 °F)	W000010159
300 (300 °C - 572 °F)	W000010160
350 (350 °C - 662 °F)	W000010161
370 (370 °C - 698 °F)	W000011043

BROSSES 4 RANGS

- En acier laitonné

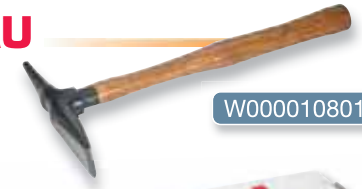
W000010162 Boîte de 10

- En acier trempé

W000010163 Boîte de 12

MARTEAU

- Tête acier / manche bois



W000010801

ACCESSOIRES

AFFÛTEUSE ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min

W000011035

2002-002

LES + PRODUIT

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène

AFFÛTAGE CHIMIQUE DES ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG POINT

W000011101

2006-528

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Ø 1,6 à 2,4 mm - L 150 mm

Étuis de 10 électrodes

Normes
ISO 6848
EN 26848

WP PUR

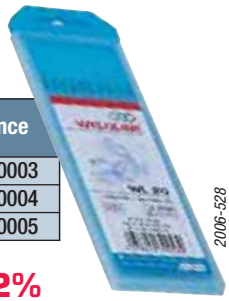
- Pour alliages légers (extrémité verte)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6	40 - 80 A	W000010010
2,0	60 - 110 A	W000010011
2,4	60 - 140 A	W000010012

WT 20 THORIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité rouge)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	50 - 130 A	W000010003
2,0	90 - 190 A	W000010004
2,4	130 - 250 A	W000010005



2006-528

WC 20 CERIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité grise)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	52 - 136 A	W000010023
2,0	94 - 199 A	W000010024
2,4	136 - 262 A	W000010025

WL 20 LANTHANE 2%

- Pour alliages légers (courant alternatif) et aciers et inox (courant continu) (extrémité bleue)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant alternatif / continu	Référence
1,6	60 - 150 A	W000010016
2,0	100 - 200 A	W000010017
2,4	150 - 250 A	W000010018

ÉTUVES PORTATIVES POUR LA CONSERVATION DES ÉLECTRODES SUR LE LIEU DE SOUDAGE

WELDRY PW8 / PW15

Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.

LES + PRODUIT

- Thermostat réglable intégré
- Poignée facilitant la maniabilité
- Panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur

Normes
EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm
Température maximale	180 °C - 200 °C	
Puissance	0,13 kW	0,275 kW
Capacité	5 kg	10 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz	
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Poids net	5 kg	8 kg
Référence	W000120427	W000120428

2008-579

2008-578

PW15 PW8

ACCESSOIRES

OERLIKON

RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

Normes et homologation
EN 3452-2, ASME, RCCM

EDF Electricité de France PMUC APPROVED

REACH Ready

SKINCRIC
solvant, pénétrant et révélateur.

2006-238

SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant
- Élimination des surplus de pénétrant
- Aérosol de 400 ml net

W000011096

2006-239

SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Contrôle non destructif
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur
- Aérosol de 400 ml net

W000011095

2006-240

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Détection des fissures.
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant
- Examen à la lumière du jour
- Aérosol de 400 ml net

W000011097

DÉGRAISSANT, DÉCAPANT, PASSIVANT INOX

CLEANOX

Dégraissant acide pour acier inoxydable.

W000266423
Liquide 6 kg

2008-383

PICKLINOX

Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.

W000266426 - Gel 2 kg
W000266428 - Pâte 2 kg

2008-386

RESTORINOX

Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable.

W000266430
Gel 2 kg

2008-389

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOX

Données techniques	OPTICLEAN
Tension d'alimentation,	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg
Installation complète décapage	W000271933
Kit de polissage	W000271935
Kit de marquage	W000271936

OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

2008-835

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant)

SPRAY ANTICORROSION

GALVASPRAY

- Protection des soudures par projection d'une couche d'aluminium
- Peut être peint

W000011094

2007-395

ANTI-ADHÉRENT

SPRAYMIG H_2O

Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur torches de soudage et pièces assemblées et qui prolonge la durée de vie des torches.

- Aérosol de 400 ml net
- Inodore, sans solvant et sans silicone

W000010001
la boîte de 12

2007-394

NET MIG

Anti-adhérent pour protection des buses et tubes contacts par trempage.

- Sans silicone
- Sans solvant
- Sans odeur

W000011071

2007-399

PROTECTION INDIVIDUELLE

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Masque à ventilation assistée

ZEPHYR

Efficacité et confort garantis

LES + PRODUIT

- Livré dans un sac de voyage :
  - le masque ventilé **ZEPHYR 3000** ou **4000**
  - le système de ventilation assistée **ZEPHYR** prêt à l'emploi avec ceinture
  - le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion
  - des bretelles
  - un chargeur de batterie
  - un indicateur de débit d'air
  - **un filtre à particules P3** supplémentaire
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min +/- 5%
- Ventilation latérale et verticale

2010-009

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2

Cellules garanties 2 ans

2010-010

Cellule 3000

2010-011

Cellule 4000

W000271202 - ZEPHYR avec cellule 3000
W000271201 - ZEPHYR avec cellule 4000

Filtre Advance 4000 : Solution haut de gamme pour toutes vos applications

2008-247

2008-243

PROTECTION INDIVIDUELLE

OERLIKON

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

CHAMELEON 3

Cellules garanties 2 ans

LES + PRODUIT

- **Auto-start :** le masque démarre automatiquement
- **Reset :** 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- 2 capteurs optiques indépendants
- **Grinding :** position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3 V et 3 V+)
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (3 V et 3 V+)

2006-218

Normes
CE EN 175
CE EN 379

CHAMELEON 3 F

Travaux de soudage à l'électrode et en MIG/MAG jusqu'à 175 A

- Teinte fixe DIN 3/11
- Alimentation solaire

W000261351

CHAMELEON 3 V

Tous procédés spécial électrode et MIG/MAG

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Champ de vision 97 x 47 mm
- Temps de réaction clair-sombre : **0,06 ms**
- Alimentation mixte : solaire et pile

W000261352

CHAMELEON 3 V+

Tous procédés spécial TIG.
Caractéristiques identiques au CHAMELEON 3V

- Temps de réaction clair-sombre : **0,05 ms**
- Haute sensibilité, ultra-rapide

W000261353

2007-855

CITOLUXE ADVANCE

Normes
CE EN 175
CE EN 379

LES + PRODUIT

W000335132 - CITOLUXE avec cellule 3000
W000335133 - CITOLUXE avec cellule 4000

- Tous procédés
- Champ de vision extra-large 97 x 60 mm
- Une rapidité de réaction clair-sombre à toute épreuve : **0,05 ms**
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale y compris en soudage en position
- Alimentation mixte : solaire et piles

2010-010

Avec cellule 3000

Auto-start

- Teinte variable **DIN 4/9-13**
- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre
- Mode **meulage**

Cellules garanties 2 ans

2010-011

Avec cellule 4000 : solution haut de gamme pour toutes vos applications

- Teinte variable **DIN 4/5-13**
- 4 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
  - soudage : teinte variable 4/9-13
  - meulage
  - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9
  - « X mode » : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché

PROTECTION INDIVIDUELLE

Normes
CE EN 175
CE EN 169

MASQUES PASSIFS DE TÊTE, SOUDAGE FORTE ÉNERGIE

SUPER ROBUR

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections
- Idéal en soudage intensif

W000260437 - Fenêtre 105 x 50 mm
W000335130 - Fenêtre 105 x 50 mm Flip up
W000335129 - Fenêtre 110 x 90 mm

SUPER NILMELIOR

- Fenêtre double vision 105 x 32 mm (pointage T5) et 105 x 50 (soudage)
- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections

W000260438

MASQUES PASSIFS À MAIN

SUPER AIGLON

- En polyester armé fibre de verre
- Poignée en thermoplastique
- Haute résistance aux températures jusqu'à 400 °C

W000011116 (105 x 50 mm)
W000011117 (110 x 90 mm)

MASQUES PASSIFS CUIR

MASQUE CUIR fenêtre relevable

- Masque cuir fleur de bovin naturelle
- Mousse au niveau du front et du menton
- Serre-tête élastique avec bride de réglage

W000011135

LE + PRODUIT

- Fenêtre relevable 105 x 50 mm

LUNETTES

Norme
CE EN 166

PILOT 1 PLASTIC

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en polycarbonate épaisseur 2 mm

W000011049 - Incolore

PILOT 1

Normes
CE EN 175
CE EN 166

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en verre minéral épaisseur 3 mm
- Traitement anti-rayures

W000011047 - T5
W000011048 - T6

GANTS DE SOUDAGE

STOPCALOR+

Antichaleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en première croûte de croupon
- Longueur manchette : 145 mm
- Épaisseur : 1,2 mm
- Résistance à une température de 100 °C

LE + PRODUIT

- Main entièrement doublée de molleton

W000010419

Normes :
EN 12 477
3132 413X4X
EN 388 EN 407

STOPCALOR ALU

Antichaleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3
- Paume et pouce en cuir croûte bovin traitée anti-chaleur
- Dos et manchette en kevlar aluminisé
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

LES + PRODUIT

- Main entièrement doublée de molleton
- Coutures en fil para-aramide

W000010420

Normes :
EN 12 477
4244 413X4X
EN 388 EN 407

TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur agneau
- Manchette en croûte de bovin
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

W000010421 - T9
W000010422 - T10

Normes :
2111 41XX4X
EN 388 EN 407

Description des normes :
EN 12 477 : gants de protection pour soudeurs type A
EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

PROTECTION INDIVIDUELLE

OERLIKON

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ

OXYGEN

Norme
EN ISO 20345

La référence des soudeurs

- Niveau de sécurité S1P
- Coque de protection et semelle anti-perforation, anti-choc, anti-statique et flexible
- Tige en cuir fleur pigmenté
- Résistance à l'abrasion et protection contre les projections

Système de protection métatarsale optimal

Taille	Référence
n° 39	W000266754
n° 40	W000266788
n° 41	W000266789
n° 42	W000266790
n° 43	W000266791
n° 44	W000266792
n° 45	W000266793
n° 46	W000266794
n° 47	W000266795

VÊTEMENTS SOUDEUR

TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage.

W000010588

Normes
EN 340
EN 470-1

VESTE FLEUR
½ DOS COTON IGNIFUGE

- Veste en pleine fleur de bovin naturelle, demi-dos en coton ignifugé qui vous assure confort, souplesse, légèreté et respirabilité
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste

W000010596 - Taille XL
W000010598 - Taille XXL

Normes
EN 340
EN 470-1

VESTE SOUDEUR CROÛTE

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Elle peut également être utilisée dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

LES + PRODUIT

- Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage
- Col officier doublé coton
- Élastique de serrage aux poignets
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm

W000010594 - Taille XL
W000010595 - Taille XXL

PROTECTION D'ATELIER

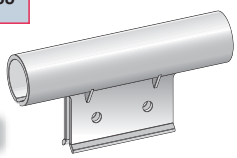
LANIÈRES DE SOUDAGE

PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE

	Épaisseur	Couleur	Hauteur	Référence
Kit 4 lanières poinçonnées de largeur 300 mm	2 mm	Orange CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Vert T9	1 800 mm	W000010335

Conformes à la norme EN 1598

Crochet de suspension pour lanière (lot de 11)
Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm, (tournant libre sur tube 32 mm) W000010459



Bague intermédiaire (lot de 10)
Pour recouvrement 33%, (intercalée entre 2 crochets de suspension) W000010460

RIDEAUX DE SOUDAGE

1026-07

- Ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9)
- Livrés avec 7 œillets sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur

Teinte	Type de soudage	Dimensions hauteur x largeur	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010354
		1 600 x 1 400 mm	W000010355
		1 800 x 1 400 mm	W000010356
		2 000 x 1 400 mm	W000010357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010350
		1 600 x 1 400 mm	W000010351
		1 800 x 1 400 mm	W000010352
		2 000 x 1 400 mm	W000010353
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	1 400 x 1 400 mm	W000010358
		1 600 x 1 400 mm	W000010359
		1 800 x 1 400 mm	W000010360
		2 000 x 1 400 mm	W000010361

Conformes à la norme EN 1598

ÉCRANS DE SOUDAGE

ÉCRAN PREMIUM

Écran à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

- Permet par combinaison la réalisation de cabines
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm)
- Rideau ourlé haut et bas

Pied pivotant
pour montage cabine

0823-18

Désignation	Écran complet (cadre+rideau)	
	Largeur 1 750 mm	Hauteur 2 000 mmm
Orange CE	W000010365	
Vert T6	W000010363	
Vert T9	W000010364	

Conformes à la norme EN 1598

ÉCRAN DE SOUDAGE TRIPTYQUE UNIVERSAL À LANIÈRES

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Cadres des écrans réalisés en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm et ronds de 35 x 2,5 mm
- Les roulettes de manœuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très solide en font un investissement durable

Désignation	Cadre hauteur 2 100 mm Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm 1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm
Orange CE	W000010292
Vert T9	W000010291

PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE

0823-23

Conformes à la norme EN 1598

PROTECTION D'ATELIER

OERLIKON

TOILES ET RIDEAUX ANTI-CHALEUR

Fibre de verre Thermo E. Enduction des 2 côtés en polyruéthane afin d'en augmenter la résistance mécanique.

Certification M0

Incombustible

TOILE VULCAIN

- **Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe**
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324

2009-254

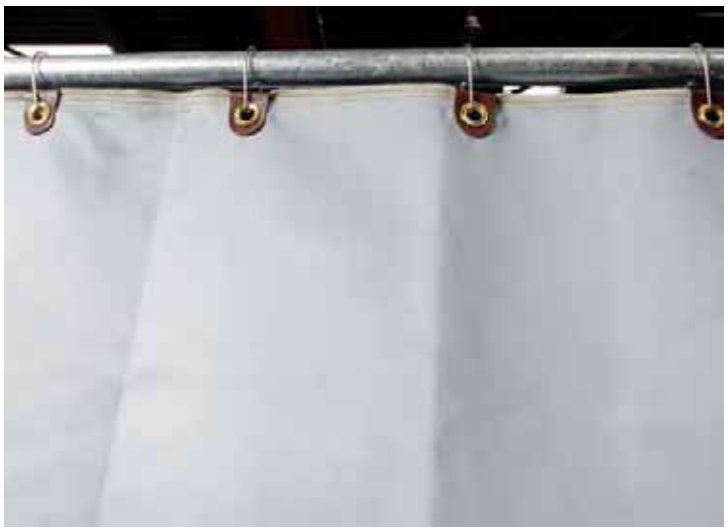
TOILE ETNA

2009-263

- **Température : 750 °C en continu / 900 °C en pointe**
- Applications : soudage arc, meulage, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 1,6 mm
- Poids : 1 100 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330

RIDEAU VULCAIN



2009-260

Rideaux livrés avec 7 anneaux métalliques de suspension et une bande velcro sur les 2 hauteurs permettant leur raboutage.

- **Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe**
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318

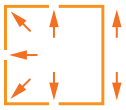
ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Électrode rutile universelle toutes positions

OVERCORD R12 *(CYRUTI R12)*

Caractéristiques et applications :
Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées. Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

Existe aussi en mini-étui



Normes
EN ISO 2560 A
E 380 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013

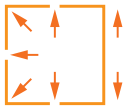
Nature du courant :
- Courant continu : Pôle – à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 50 V.

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,0	350	355	1065	W000287119
2,5	350	250	750	W000287120
3,2	350	155	465	W000287121
3,2 L	450	155	465	W000287122
4,0	350	100	300	W000287123

OVERCORD R92 *(CYRUTI R92)*

Caractéristiques et applications :
Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Fusion douce, cordon de bel aspect. Utilisable sur tous types de générateur même à faible tension à vide. Charpentes moyennes ou légères, constructions tubulaires, entretiens.



Normes
EN ISO 2560 A
E 35 0 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle – à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 45 V.

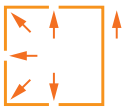
Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
1,6	300	220	1320	W000287129
2,0	350	355	1065	W000287130
2,5	350	230	690	W000287131
3,2	350	165	495	W000287132
3,2 L	450	165	495	W000287133
4,0 L	350	110	330	W000287134
4,0	450	110	330	W000287135
5,0	450	70	210	W000287136

Électrode rutile bel aspect

SUPERCORD R14 *(CYRUTI R 14)*

Caractéristiques et applications :
Électrode rutile de bel aspect, convient pour tous travaux artisanaux de tôlerie et de charpente. Serrureries - Menuiseries métalliques - Pièces galvanisées.



Normes
EN ISO 2560 A
E 420 RR 12
AWS SFA-5.1
E 6013

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle – à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 48 V.

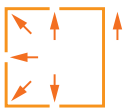
Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,0	350	330	990	W000287191
2,5	350	215	645	W000287192
3,2	350	140	420	W000287193
3,2 L	450	140	420	W000287194
4,0	350	85	255	W000287195

Électrode basique

SUPERCITO 7018 S / 7018 S DRY
CY B 515 (CYROCO)

Caractéristiques et applications :
Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions, avec une très grande vitesse de dépôt en courant alternatif. En DRY (emballage sous-vide), elle peut être utilisée sans étuvage. Hydrogène diffusible : sortie de l'étui : 3,2 ml/100 g de métal déposé. Après 8 h d'ouverture du sachet : 5,4 ml/100 g de métal déposé (v= 5 m/s - 27 °C) selon EN ISO 3690. Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plates-formes, mécano-soudure.



Normes
EN ISO 2560 A
E 42 4 B 32 H5
AWS SFA-5.1
E 7810-1

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 70 V.

Pour commander :

	Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
	2,5	350	185	555	W000287315
	3,2	350	115	345	W000287316
	3,2 L	450	115	345	W000287317
	4,0	450	80	240	W000287318
	5,0	450	55	165	W000287319
DRY	2,5	350	28	448	W000287320
DRY	3,2	350	22	308	W000287321
DRY	3,2 L	450	22	308	W000287322
DRY	4,0	450	18	216	W000287323

CONSOMMABLES ARC

OERLIKON

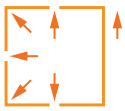
ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Électrode inoxydable à enrobage rutile

SUPRANOX 308L *(INOX R 18.8)*

Caractéristiques et applications :
Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10.
Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone.
Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10.
Soudage en toutes positions sauf verticale descendante.

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 50 V.



Normes
EN 1600
E19 9 L R 12
AWS A-5.4
E308L-17

Pour commander :

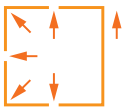
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,0	300	310	930	W000287742
2,5	300	195	585	W000287743
3,2	350	115	345	W000287744
4,0	350	75	225	W000287745
5,0	450	45	135	W000287746

SUPRANOX 316L *(MOLINOX R 18.8)*

Caractéristiques et applications :
Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3.
Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone.
Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CND 17.12.
Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante.

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 60 V.

Existe aussi en mini-étui



Normes
EN 1600
E19 12 L R 12
AWS A-5.4
E316L-17

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,0	300	320	960	W000287785
2,5	300	190	570	W000287786
3,2	350	115	345	W000287787
4,0	350	75	225	W000287788
5,0	450	45	135	W000287789

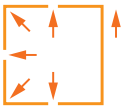
Électrode pour la réparation et l'assemblage

DW 312 *(INOX R 29.9)*

Caractéristiques et applications :
Électrode inox d'emploi général. Soudage homogène et hétérogène. Réparation, sous-couche avant rechargement. Soudage des aciers difficilement soudables.
Bon compromis aspect - maniabilité sauf verticale descendante. Soudage des aciers dissemblables et acier avec Inox. Idéal en sous-couche avant rechargement.

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 55 V.

Existe aussi en mini-étui



Normes
EN 1600
~E 29 9 R 12
AWS A-5.4
E312-16

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,5	300	195	585	W000287900
3,2	350	115	345	W000287901
4,0	350	80	240	W000287902

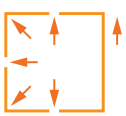
Électrode pour la réparation des fontes

SUPERFONTE NiFe *(CYFONTE 107)*

Caractéristiques et applications :
Électrode conçue pour le soudage des fontes à haute résistance, des fontes nodulaires, des fontes difficilement soudables.
Assemblage fonte-acier. Rattrapage des défauts de fonderie.
Rechargement à froid de toutes pièces en fonte.

Nature du courant :
- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : Uo > 50 V.

Existe aussi en mini-étui



Normes
EN ISO 1071
E Ni Fe Ci 1
AWS SFA-5.15
E Ni Fe Ci

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence
2,5	350	44	660	W000288118
3,2	350	70	42	W000288119

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

CARBOFIL 1

Gaz associé selon norme EN 439 : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :
Fil massif d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction. Fusion douce. Applications principales : charpentes lourdes, constructions mécaniques, grosses chaudronneries.

Normes
AWS A 5-18
ER 70S-6
EN 440
G42 4 M G3 Si1

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (Kg)	Référence
0,6	S 200	SR	5	W000282581
	S 300	SR	15	W000282583
0,8	S 200	SR	5	W000282587
	B 300	SJ	16	C 30 010 192
	BS 300	SJ	16	C 30 010 110
	S 300	SR	15	W000282589
1,0	B 300	SJ	16	C 30 010 193
	BS 300	SJ	16	C 30 010 111
	S 300	SR	16	C 30 010 211
1,2	B 300	SJ	16	C 30 010 194
	BS 300	SJ	16	C 30 010 112
1,6	B 300	SJ	16	W000282626
	S 300	SR	16	C 30 010 213

CARBOFIL 1 GOLD

Gaz associé selon norme EN 439 : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :
Le CARBOFIL 1 GOLD est un fil massif pour le soudage MAG avec CO_2 ou avec mélange gazeux argon/CO_2. Le CARBOFIL 1 GOLD est fabriqué avec un revêtement spécial et très innovant qui apporte de nombreux avantages aux utilisateurs :
- grande stabilité d'arc et importante diminution des projections,
- meilleur glissement dans les gaines,
- il accepte facilement l'augmentation des paramètres de soudage.

Le CARBOFIL 1 GOLD est destiné aux travaux de haute qualité en construction métallique.

Normes
AWS A 5-18
ER 70S-6
EN 440
G46 4 M G3 Si1

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (Kg)	Référence
1,0	B 300	SJ	16	W000282709
1,2	B 300	SJ	16	W000282713

Assemblage des aciers inoxydables et spéciaux

INERTFIL 308L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : M13.

Caractéristiques et applications :
INERTFIL 308L Si est un fil massif pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L).
Il montre une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques.
Applications principales : industries chimiques.

Normes
AWS A 5-9
ER 308L Si
EN 12072
G 19 9L Si

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (Kg)	Référence
0,8	BS 300	SJ	15	W000283002
1,0		SJ	15	W000283007
1,2		SJ	15	W000283013
1,6		SJ	15	W000283018

INERTFIL 316L Si

Gaz associé selon norme EN 439 : M13.

Caractéristiques et applications :
INERTFIL 316L Si est un fil massif conforme à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9, utilisé pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo.
Il permet d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect.
Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Normes
AWS A 5-9
ER 316L Si
EN 12072
G 19 12 3 L Si

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (Kg)	Référence
0,6	S 200	SJ	5	W000283055
0,8	BS 300	SJ	15	W000283060
1,0		SJ	15	W000283065
1,2		SJ	15	W000283070
1,6		SJ	15	W000283075

Assemblage des aluminium et alliages

ALUFIL Al Mg 5

Gaz associé selon norme EN 439 : I1.

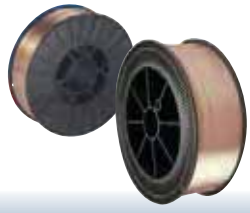
Caractéristiques et applications :
L'ALUFIL Al Mg 5 est un fil massif pour le soudage des alliages d'aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé. Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

Normes
AWS A 5-10
ER 5356
EN 18273
S Al 5356

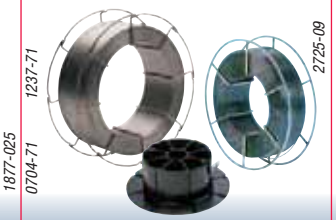
Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (Kg)	Référence
0,8	BS 300	SJ	7	W000283218
1,0		SJ	7	W000283221
1,2		SJ	7	W000283225
1,6		SJ	7	W000283229

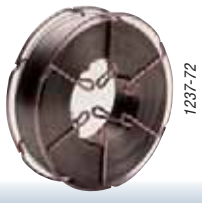
Bobines plastiques
Bobine plastique à moyeu : S 200 - S 300 (Ø 200 mm ou 300 mm)
Anciennement D 200 ou D 300.
La masse de fil est maintenue par deux flasques rigides soutenues par des rayons et un moyeu.
Avantages :
- support rigide pour en excellent maintien de la masse de fil,
- ne nécessite pas d'adaptateur.



Bobines métalliques
Bobine standard : B 200 ou B 300
(Ø 200 mm ou 300 mm)
Anciennement K 200 ou K 300.
La masse de fil est maintenue par deux flasques non rigidifiés centralement.
Avantages :
- recyclable donc écologique,
- économique,
- nécessite un adaptateur : pour B 300 : **C 30 005 005**



Bobine à moyeu : BS 300
(Ø 300 mm)
Anciennement KS 300.
La masse de fil est maintenue par deux flasques rigidifiés centralement par un moyeu.
Avantages :
- meilleur maintien de la masse de fil,
- recyclable donc écologique,
- ne nécessite pas d'adaptateur,
- possibilité de fixer un clip métallique d'entraînement.



SR : Spires Rangées - SJ : Spires Jointives

CONSOMMABLES MIG/MAG

OERLIKON

FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Fil fourré pour le soudage MAG des aciers non et faiblement alliés

CITOFLUX M60 A

Gaz associé : M21.

Caractéristiques et applications :

- Le CITOFLUX M60 A est un fil fourré de technologie Chemetron à poudre métallique produisant des cordons finement striés.
- Haut taux de dépôt et très bonne stabilité d'arc, quasiment sans silicates. Utilisable pour le soudage automatique mono ou multipasses.
- Hydrogène diffusible : maxi 5 ml/100 g de métal déposé.

Applications principales : constructions mécaniques, génie civil et engins de terrassement.

Normes
AWS A 5-18
E 70C-6 M H8 avec gaz M1
EN ISO 17 632-A (EN 758)
T 42 2 MM 1 H5 avec gaz M21

Pour commander :

Ø (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,0	B 200	5	W000281039
	B 300	16	W000281040
1,2	B 300	16	W000281042
1,4	B 300	16	W000281044
1,6	B 300	16	W000281046

FLUXOFIL M8

Gaz associé : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :

- Fil fourré tubulaire étanche à poudre métallique, sans laitier.
- Peu de projections, très bon amorçage et réamorçage qui le rend tout particulièrement adapté pour les applications robotiques.
- Haut taux de dépôt et vitesse de soudage élevée, excellente fluidité du bain de fusion.
- Très peu de silicates, ce qui permet un soudage en multipasses aisé, sans nettoyage entre passes.

Applications principales : chaudronnerie, charpentes, construction mécanique.

Normes
AWS A 5-18
E 70C-3 MH4 et E 70C-3 CH4
EN ISO 17 632-A (EN 758)
T 46 2 MM 1 H5 et T 46 2 MC 1 H5

Pour commander :

Ø (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,0	B 300	16	W000281001
1,2	B 300	16	W000281004
1,6	B 300	16	W000281011

CITOFLUX GALVA

Gaz associé : M21.

Caractéristiques et applications :

- Fil fourré sans laitier de technologie Chemetron, pour le soudage monopasse manuel ou automatique de tôles fines (0,8 à 4 mm) galvanisées, électro zinguées, ou pré peintes.
- Peu de projections, excellent aspect des cordons.
- Diminution de la largeur de revêtement détruit, compacité des soudures.
- Le fil doit être utilisé en **courant continu polarité négative.**

Applications principales :
- Industrie automobile, chantiers navals, conditionnement d'air, grilles, portails.

Normes
AWS A 5-18
E 70 C GS
EN ISO 17 632-A (EN 758)
T 3T Z V1 H15

Pour commander :

Ø (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,0	B 300	16	W000281064
1,2	B 300	16	W000281065

CITOFLUX B13-0

Fil fourré sans gaz

Gaz associé : Sans gaz.

Caractéristiques et applications :

Normes
AWS A 5-20
E71-T7
EN ISO 17 632-A (EN 758)
T 42 Z Y 1 H15

- Le CITOFLUX B13-0 est un fil fourré sans gaz, à technologie Chemetron.
- Utilisable en toutes positions. Pour le soudage en angle, réglage unique en horizontale, verticale montante et descendante.
  Utilisable en courant continu, pôle négatif au fil.

Applications principales : assemblages sur chantiers de tôles ou profilés (3 à 15 mm), pointage des ronds à béton, utilisable sur acier galvanisé.

Pour commander :

Ø (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,0	S 200	4	W000281393
1,2	B 300	16	W000281394
1,6	B 300	16	W000281395

CONSOMMABLES TIG

BAGUETTES POUR LE SOUDAGE TIG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

CARBOROD 1

Gaz associé selon norme EN 439 : I1.

Caractéristiques et applications :
Le CARBOROD 1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

Normes
AWS A 5-18 ER 70S-6
EN 1668 W42 4 W3Si1

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283322
2,0	1000	Étui	5	W000283323
2,4	1000	Étui	5	W000283324
3,2	1000	Étui	5	W000283325

Assemblage et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

INERTROD 308L

Gaz associé selon norme EN 439 : I1.

Caractéristiques et applications :
INERTROD 308L et INERTROD 308L Si sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Ils montrent une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

Normes
AWS A 5-9 ER 308L
EN 12072 W 19 9L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui	5	W000283414
1,6	1000	Étui	5	W000283415
2,0	1000	Étui	5	W000283416
2,4	1000	Étui	5	W000283417

INERTROD 316L

Gaz associé selon norme EN 439 : I1.

Caractéristiques et applications :
INERTROD 316L et INERTROD 316L Si sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec C = 0,3% max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elles sont utilisées pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elles permettent d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Normes
AWS A 5-9 ER 316L
EN 12072 W 19 12 3 L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui	5	W000283450
1,6	1000	Étui	5	W000283451
2,0	1000	Étui	5	W000283452
2,4	1000	Étui	5	W000283453

Assemblage des alliages d'aluminium

ALUROD Al Mg 5

Gaz associé selon norme EN 439 : I1.

Caractéristiques et applications :
L'ALUROD Al Mg 5 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des alliages d'aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé. Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

Normes
AWS A 5-10 ER 5356
EN 18273 S Al 5356

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283582
2,0	1000	Étui	5	W000283583
2,4	1000	Étui	5	W000283584
3,2	1000	Étui	5	W000283585
4,0	1000	Étui	5	W000283586

TRAITEMENT DE L'AIR

OERLIKON

TORCHES ASPIRANTES

Torches WST

Conformes à la norme CE EN 60974-7

Torches de soudage MIG/MAG aspirantes à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- **Possibilité d'ajouter une potence afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.**

WST 158

- Câble coaxial : 15 mm²
- Lance 50° : Ø = 22 mm
- Diamètre du flexible d'aspiration mono section : 32 mm

Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.

WST 258

- Câble coaxial : 25 mm²
- Lance 50° : Ø = 22 mm
- Diamètre du flexible d'aspiration mono section : 40 mm

WST 358

- Câble coaxial : 35 mm²
- Lance 50° : Ø = 30 mm
- Diamètre du flexible d'aspiration mono section : 40 mm

WST 408W

- Câble eau/électricité : 20 mm²
- Lance 50° : Ø = 30 mm
- Diamètre du flexible d'aspiration bi section : 40/50 mm

WST		158 - 4 m	258 - 4 m	358 - 4 m	408W - 4 m
Facteur de marche à 100%	CO_2	150 A	250 A	350 A	400 A
	Ar/CO_2	135 A	225 A	310 A	350 A
Tube contact		M6 x 8/10ème	M6 x 8/10ème	M8 x 12/10ème	M8 x 12/10ème
Ø buse		12 mm	14 mm	16 mm	19 mm
Ø raccord de torche		40 mm	40 mm	50 mm	50 mm
Fils utilisables		0,8 / 1,0 mm	0,8 / 1,0 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Performance aspiration au raccord torche		75 m³/h avec 17,4 kPa	103 m³/h avec 15,4 kPa	132 m³/h avec 13,3 kPa	134 m³/h avec 12,4 kPa
Référence		W000273340	W000273343	W000273350	W000273359

TRAITEMENT DE L'AIR

UNITÉS DE CAPTAGE À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

Conformité CE

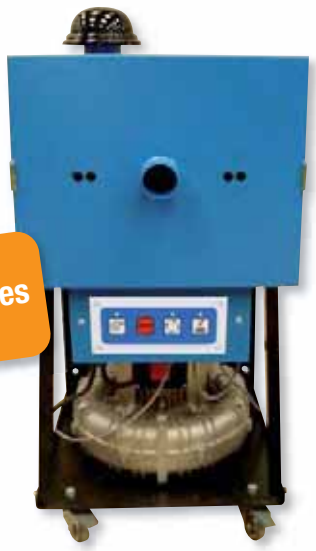
PHV 25

- Unité portable autonome monophasée avec filtration pour maintenance et travail peu intensif
- 2 moteurs 1 000 W
- 230 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage

W000340260

Convient à toutes les poussières sèches non explosives

MODULO HV 35



- Unité triphasée industrielle avec filtration en option, pour travail intensif
- Puissance moteur : 2,2 kW
- 310 m³/h maxi sous 30 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage

W000340019

MISTRAL

TABLE ASPIRANTE

Table DFS-A aspirante soudage/meulage

- Destinée au captage des fumées de soudage et aux poussières de meulage sèches et non explosives
- Débit d'aspiration de la table : **2 500 m³/h**
- Filtration mécanique assurée par 2 cartouches : 52 m² de surface totale.
- **Système de nettoyage des cartouches automatique.** Un système de gestion contrôle en permanence la pression de la table, si elle dépasse une valeur de seuil, un décolmatage est lancé. De plus, un décolmatage automatique est lancé à chaque arrêt du ventilateur

Conformité CE

- Plan de travail 1366 x 750 mm
- Hauteur de travail 920 à 970 mm
- Panneaux aspirants latéraux hauteur 620 mm
- Classification BIA M (> 99,8 %)
- Pré-filtration triple étage
- Alarme de contrôle de saturation des filtres
- Niveau sonore avec silencieux : 69 dB(A)
- Alimentation : 400 V - 3 ph - 50 Hz. Moteur : 2,2 kW
- Charge admissible max : 200 kg

Désignation	Référence
Table DFS/A	W000273115
Jeu pour aspiration arrière	W000273117
Parois latérales	W000273118
Silencieux / conduit de soufflage	W000273121

TRAITEMENT DE L'AIR

OERLIKON

ASPIRATION DES FUMÉES

Conformité CE

MISTRAL

UNITÉS MOBILES MFD

- Puissance moteur : 750 W
- Débit ventilateur : 2400 m³/h
- Grande capacité de filtration **50 m²**
- Indicateur d'encrassement (filtre propre)
- Bras articulés FLEX ou ULTRAFLEX
- Débit d'air à la buse : **1200 m³/h**

Aspiration et filtration des fumées de soudage sèches lors de travaux intensifs

Unités mobiles MFD 230 V mono	Référence
Bras Flex 3 m	W000341020
Bras Flex 4 m	W000341021
Bras Ultra Flex 3 m	W000341022
Bras Ultra Flex 4 m	W000341023

Contribution DEEE : 60 €

Unités mobiles MFD 400 V tri	Référence
Bras Flex 3 m	W000341016
Bras Flex 4 m	W000341017
Bras Ultra Flex 3 m	W000341018
Bras Ultra Flex 4 m	W000341019

Contribution DEEE : 60 €

Options	Référence
Lampe + M/A auto.	W000341024

ENSEMBLES BRAS ASPIRANTS MURAUX FLEX 3 ou 4 mètres

- Bras articulé diamètre 203 mm avec hotte ROTAHOOD 360°
- Débit à la buse : 1 200 m³/h
- Système d'équilibrage EASYLIFT
- Ventilateur FAN 28 - 400 V x 3Ph - 750 W
- Console support
- Disjoncteur Marche / Arrêt

Captage des fumées et poussières sèches

Package 400 V triphasé	Référence
Bras FLEX 3 m + FAN 28 + Console + Disjoncteur	W000342863
Bras FLEX 4 m + FAN 28 + Console + Disjoncteur	W000342864

ENSEMBLES BRAS ASPIRANTS MURAUX ULTRAFLEX 3 ou 4 mètres

- Bras articulé Ø 203 mm avec hotte ROTAHOOD 360°
- Système d'équilibrage BALANCE WHEEL
- Ventilateur FAN 28 400 V x 3Ph - 750 W
- Console support
- Disjoncteur Marche / Arrêt

Captage des fumées et poussières sèches

Package 400 V triphasé	Référence
Bras ULTRA FLEX 3 m + FAN 28 + Console + Disjoncteur	W000342861
Bras ULTRA FLEX 4 m + FAN 28 + Console + Disjoncteur	W000342862

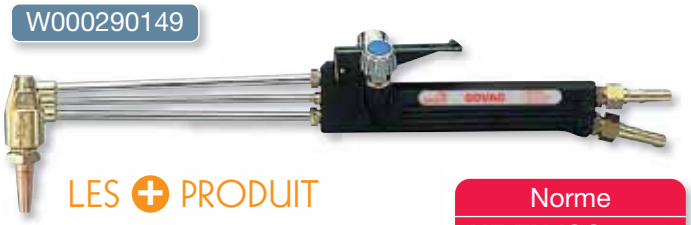
FLAMME

CHALUMEAUX COUPEURS

SOVAG SM ACÉTYLÈNE

Chalumeau d'une grande robustesse.
Avec manche en acier.
Il est spécialement conçu pour couper des épaisseurs jusqu'à 300 mm dans des conditions de travail extrêmes.

W000290149



2007-697

LES + PRODUIT
- Robuste / Fiable
- Spécial chantier
- Livré avec une tête de coupe SDM 15/10 AD

Norme NF EN ISO 5172

COPEL 1 M ACÉTYLÈNE

Chalumeau coupeur industriel.
Conçu pour tous les travaux courants d'entretien.
Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.

W000290145

2007-772

LES + PRODUIT
- Maniable / Fiable
- Spécial chantier
- Livré avec 2 têtes de coupe G1 10/10 et 16/10 AD

Norme NF EN ISO 5172

COPEL O SDO ACÉTYLÈNE

Chalumeau léger et compact avec une capacité de coupe allant jusqu'à 110 mm.

W000290133

2007-771

LES + PRODUIT
- Spécial tôles fines
- Petits travaux soignés
- Livré avec 2 têtes de coupe SDO 5/10 et 10/10 AD

Norme NF EN ISO 5172

CHALUMEAUX SOUDEURS

FAREL O LD ACÉTYLÈNE

Chalumeau soudeur spécial plomberie.
Idéal pour tous les travaux de soudage, brasage et soudo-brasage.
Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

Norme NF EN ISO 5172

W000290113

2006-187_r

LES + PRODUIT
- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

FAREL O SI ACÉTYLÈNE

La version du FAREL 0 avec les sécurités intégrées dans le manche.
Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

Norme NF EN ISO 5172

W000290111

2006-187

LES + PRODUIT
- Si : sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1
- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

CHALUMEAUX CHAUFFEURS

FAREL 1 NF ACÉTYLÈNE

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces.
Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).

Norme NF EN ISO 5172

W000290117

2007-774

LE + PRODUIT
- Permet également le soudage ou soudobrasage

FLAMME

OERLIKON

DÉTENDEURS BOUTEILLES

MINIREG

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

W000291327 - OXYGÈNE Type F
W000291329 - ACÉTYLÈNE Type H

Norme
NF EN ISO 2503

LES + PRODUIT
- Léger
- Compact

DELTAREG COMPACT

Spécialement conçu pour les applications fixes en atelier. Protection intégrale des manomètres par coque caoutchouc.

Norme
NF EN ISO 2503

LES + PRODUIT
- Serrage facile à la main
- Étanchéité par joint torique

W000291376 - OXYGÈNE Type F
W000291372 - ACÉTYLÈNE Type H
W000291380 - Débitlitre 0-16 l/min. (TIG)
W000291384 - Débitlitre 0-30 l/min. (MIG)

DÉTENDEURS SPÉCIAUX

DÉTENDEUR 45 BARS

Détendeur spécial frigoriste et climatisation. Pression d'utilisation maximale : 45 bar.

LES + PRODUIT
- Livré avec les raccords d'adaptation
- Mâles 1/4 SAE et 5/16e SAE

W000290255
Gaz neutre - Type C

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

ÉCONOMISEUR ÉCO 73 AD

Placé entre le détendeur et le chalumeau, il permet l'arrêt de ce dernier tout en gardant les réglages effectués. Une veilleuse incorporée permet le réallumage du chalumeau instantanément avec une flamme réglée.

LE + PRODUIT
- Gain de gaz et de temps pour l'opérateur

W000291432

DELTAREG BLINDÉ B-08

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

LES + PRODUIT
- La version blindée du DELTAREG
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère

Normes
NF EN ISO 2503 (détendeur)
NF EN 13918 (débitlitre)

Gaz	Pression Entrée	Pression Ø Sortie (mm)	Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm³)	Référence
Oxygène	F	10	200	10	40	W000291360
	F	10	200	4	15	W000271947
Acétylène	H	10	25	0,8	8,4	W000291356
Argon / Azote / Hélium / CO_2	C	10	200	10	40	W000291362
GPL	GPL	10	25	4	20	W000291368
Débitlitre 20 L	C	6,3	200	-	16 l/min	W000291364
Débitlitre 40 L	C	6,3	200	-	32 l/min	W000291366

ARPF

AREX/CLAPMATIC VS F OX/AD D10

Paire d'antiretours OX/AD jumelée avec des raccords rapides femelles pour montage sur tuyaux de diamètre intérieur 10 mm. Équipés de clapet auto-obturant permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.

W000290928

LE + PRODUIT
- Sécurité, rapidité

Normes
NF EN 730-1 (antiretours)
NF EN 561 (raccords rapides)

FLAMME

ENSEMBLES DE SOUDAGE

Équipement Soudage

Ensemble complet parfaitement adapté pour le montage sur des postes du type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

Il se compose de :

- 2 MINIREG OX et AD,
- 1 chalumeau FAREL O Si à sécurités intégrées dans le manche,
- 2 x 5 m de tuyaux OX et AD,
- 1 paire de lunettes,
- 1 allume gaz.

LES + PRODUIT

- Prêt à être monté
- Installation conforme

W000291566

Équipement Soudage/Coupage

Ensemble complet parfaitement adapté pour le montage sur des postes du type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

Il se compose de :

- 2 MINIREG OX et AD,
- 1 chalumeau soudeur FAREL O Si et un chalumeau coupeur COPEL O avec manchette et antiretour pare-flamme,
- 2 x 5 m de tuyaux OX et AD,
- 1 paire de lunettes,
- 1 allume gaz.

LES + PRODUIT

- Prêt à être monté
- Installation conforme

W000291575

RACCORDS RAPIDES

Paire raccords rapides QUICKMATIC

Norme NF EN 561

Raccords rapides bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm. Équipés de clapets auto-obturants permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.

LE + PRODUIT

- Permet la connection/déconnection rapide des matériels sur une installation

W000011015 - Paire femelle OX/AD
W000011016 - Paire mâle OX/AD

FLAMME

POSTES OXY-ACÉTYLÈNIQUE

ROLLERFLAM Soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :
- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 2,3 m³
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 1,6 m³
- 1 ensemble de soudage complet comprenant le FAREL O Si équipé de sécurités intégrées dans le manche.

LES + PRODUIT
- Grande autonomie
- 16 h en continu avec une buse de 100 l/h
- Idéal pour les nouveaux chantiers

W000291590

OXYFLAM Soudage

Ensemble complet, prêt à l'emploi, composé de :
- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 1 m³
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 0,8 m³
- 1 ensemble de soudage complet comprenant le FAREL O Si équipé de sécurités intégrées dans le manche.

LE + PRODUIT
- Très efficace pour les interventions rapides et ponctuelles

W000291586

ANTI RETOURS PARE FLAMME

SECURTOP 662

Paire d'antiretours pare-flamme OX/AD bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.

LE + PRODUIT
- Permet le montage sur tuyau Ø 6,3 et 10 mm

W000290926

Norme NF EN 730-1

TUYAUX DE SOUDAGE

- Couronne 20 mm

Norme NF EN ISO 3821

Simple conduit

W000010059 - Ø 6,3 - OX (bleu)
W000010058 - Ø 6,3 - AD (rouge)
W000010067 - Ø 10 - OX (bleu)
W000010066 - Ø 10 - AD (rouge)

Jumelés "TWIN"

W000010077 - Ø 6,3 - OX/AD (bleu/rouge)
W000010054 - Ø 10 - OX/AD (bleu/rouge)

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur sur toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage. Bien agiter avant emploi de vaporiser sur toute la surface à protéger. Volume : 500 ml.

W000274839

LE + PRODUIT
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau

FLAMME

MÉTAUX D'APPORT

SOUDOBRONZE ENROBÉ Ø 3,0 mm

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre bronze, laiton.

Norme
NFA 81361 : B/SB Cu 60 Zn Sn Si 870-900

LES + PRODUIT

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du SOUDOBRONZE améliore les caractéristiques et facilite le travail en position

W000293564 - Ø 3,0 mm - Étui de 50 baguettes - Long. 1 m

SOUDOFER CUIVRE

Soudage des aciers de construction. Fabrication et réparation de tout type de pièces.

LE + PRODUIT

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection

Norme
NF EN 12536 : OI

W000293708 - Ø 2,4 mm - Étui de 5 Kg - Long. 1 m
W000293711 - Ø 3,2 mm - Étui de 5 Kg - Long. 1 m

CUPROBRAZ Ø 2,0 mm

Brasure cuivre phosphore pour le brasage de canalisations sanitaire, chauffage…

LE + PRODUIT

- Auto décapant cuivre sur cuivre

W000293665 - Étui rigide de 1 kg

Sans Cadmium

SILVER 400 E CF Ø 2,0 mm

Brasure 40% argent enrobée. Maintenance et froid climatisation. Sans décapant.

LE + PRODUIT

- Nouvelle gamme sans Cadmium

Norme
EN 1044 - 1999 : AG 105

W000293828 - Étui rigide de 250 g

CUPROBRAZ 6 G-1 Ø 2,0 mm

Brasure cuivre phosphore à 6% d'argent. Étui rigide de 250 g.

LES + PRODUIT

- Auto décapant cuivre sur cuivre
- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destiné au passage du gaz

W000276724 - Étui rigide de 250 g

SILVER 340 CF-1 Ø 2,0 mm

NOUVEAU

Brasure 34% d'argent ATG. Étui rigide de 250 g.

LES + PRODUIT

- Nouvelle gamme agréé CERTIGAZ (Agrément ATG)
- Brasure nouvelle génération sans Cadmium

W000276741 - Étui rigide de 250 g

DÉCAPANT

FONDANT SILVER AG-1

Pour utilisation avec brasure d'argent ou CUPROBRAZ 6 G.

W000276718 - En pâte - Pot de 200 g

OERLIKON

c'est aussi une large gamme de solutions pour les **applications automatiques**

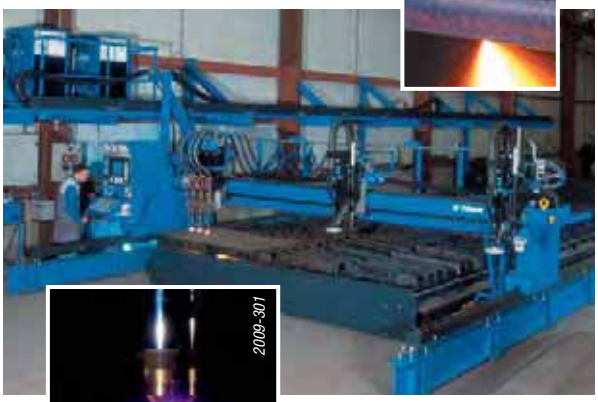
Soudage automatique

- Matériels de positionnement, vireurs, positionneurs, potence, bancs et tours de soudage, plateaux tournants
- Équipements de soudage tous procédés (MIG/MAG - TIG - Plasma - Arc Submergé)
- Installations Robotiques
- Soudage TIG orbital

Coupage automatique

Procédé oxyacétylénique et plasma

- Gamme de chariots
- Machines de coupage



Services spécifiques des applications automatiques

- États des lieux et conseils
- Essais de faisabilité
- Définitions de modes opératoires
- Accompagnement à la production
- Assistance technique robotique

Distribué par :

AIR LIQUIDE WELDING

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 - St-Ouen l'Aumône
95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30
Internet : www.oerlikon-welding.fr

W000274757 - Photos : Fotolia - Photos non contractuelles - PLDB 6906